



Pompe immergée pour forage et puits Spid'O PRO 50/19M

Pompe immergée conçue pour relever l'eau d'un forage ou d'un puits pour l'arrosage.
Installation jusqu'à 50 m de profondeur.

Référence 002354

EAN13 : 8059893205100



Attest. de conf. San.: ACS

Matière du corps de pompe: Inox

Orifice de refoulement: F 33/42

Protection manque d'eau intégrée: Non

Longueur de câble (m): 20

Puissance absorbée P1 (en Kw): 1.1

Débit maxi (m³/h): 4.8

Tension: 230 V

Durée de Garantie: 2 ans

Nombre de turbines: 19

Pression service maxi (b): 10.5

Accessoires fournis: Coffret de démarrage indépendant + filin

Intensité nominale (en A): 8.6

Profondeur d'installation: 47

Diamètre ext. (en mm): 100

Filin de suspension (m): 40

Avantage + produit - 1: - Livrée avec coffret de démarrage, câble électrique et filin de suspension

Avantage + produit - 2: - Extrêmement robuste : corps et moteur inox

Avantage + produit - 3: - Adaptée pour un usage domestique

Avantage + produit - 4: - Corps Ø 98 pour tube de Ø 115

Avantage + produit - 5: - Compacte, puissante et silencieuse

Avantage + produit - 6: - Optimale entre 30 et 50 m de profondeur

La pompe immergée **Spid'O 50/19 M** est une solution efficace pour tous vos besoins en arrosage. Elle est idéale pour puiser l'eau en profondeur dans un puits ou un forage avec un faible niveau sonore. Elle garantit de bonnes performances grâce à un débit important et une haute pression.

La pompe immergée **Spid'O 50/19 M** est certifiée ACS (attestation de conformité sanitaire) elle peut être utilisée pour l'alimentation en eau potable de la maison ou du jardin.



Avec un débit maximal pouvant atteindre 4,8 m³/h, une pression de 10,5 bars et une puissance de 1100 W, la pompe immergée **Spid'O 50/19 M** réalisera tous vos besoins sans grande difficulté.

Elle assure un fonctionnement optimal entre 30 et 50 mètres de profondeur, elle est idéale pour les citernes & les puits.

Son corps de pompe et son moteur en acier inoxydable lui assurent une grande robustesse ainsi qu'une plus longue longévité. Son petit diamètre de 100 mm est idéal pour les puits ou forages de 115 mm de diamètres.

Elle est équipée de 19 turbines pour un excellent rendement.

Cette pompe est livrée avec un coffret de démarrage indépendant (comprenant un condensateur, une protection thermique et un bornier de raccordement), un clapet anti-retour intégré ainsi que le filin de suspension de 40 m.

Les accessoires indispensables au bon fonctionnement de la pompe (non fournis) sont les mamelons M 33/42 – M26/34 réf : 266671, un raccord F 26/34 Ø 32 mm réf : 458324 ainsi qu'un tuyau PEHD Ø 32 mm.

Les accessoires conseillés (non fournis) sont coffret manque d'eau avec sonde réf : 003406, un dispositif d'automatisation réf : 003610 ainsi qu'un réservoir à vessie 100 L réf : 003590 ou 200 L réf : 003595.

Garantie 2 ans.